MADERA DE SAMBA

- **Nombre botánico:** *Triplochiton scleroxylon* K. Schum.

- **Nombre comercial:** Samba, Obeche, Ayous y Wawa
- **Procedencia:** Costa de Marfil, Nigeria, Camerún, Guinea Ecuatorial y Ghana.
- **En España:** No se conoce.
- **Cultivos:** masas forestales importantes.

Propiedades generales:

- **Color:** varía del blanco al amarillo pálido.
- **Fibra:** es recta y el grano varía de medio a grueso.
- **Durabilidad natural:** está clasificada como no durable frente a la acción de los hongos y atacable por los ánobidos, y los líctidos sensible a las termitas. También es atacable por un molusco bivalvo marino llamado *Teredo navalis*. Es un xilófago marino que llega a hacer auténticas galerías en la madera.
- **Mecanizado:** el mecanizado no suele presentar problemas; aunque algunas veces se puede producir repelo. El clavado y atornillado es fácil, pero el agarre de los clavos es débil.
- **Impregnación:** la madera de duramen es poco impregnable y la de albura si es impregnable. El encolado no presentan problemas. Se recomienda un tratamiento previo con tapaporos antes de su barnizado.

Aplicaciones:

Carpintería de interior: suelos, molduras, rodapiés, mobiliario, chapa para recubrimientos decorativos, tableros contrachapados, tableros alistonados y escultura.

Nota: En numerosas aplicaciones puede sustituir al chopo.

Propiedades físicas:

- **Densidad seca al 12% (*Kg/m³*)**: 370 – 400 madera ligera
- **Dureza:** 1,2 muy blanda
- **Contracción:** medianamente nerviosa

Coeficientes de Contracción (%)	Total	Unitario
Volumétrica	-	0,36
Tangencial	5,0 – 5,2	0,18 – 0,22
Radial	2,9 – 3,0	0,10 – 0,11

Relación entre contracciones: 1,73% - sin tendencia a atejar

Propiedades mecánicas

Madera libre de defectos:

- **Resistencia a la flexión estática (*N/mm²*)**: 51 - 73
- **Módulo de elasticidad en flexión (*N/mm²*)**: 5000 - 8500
- **Compresión axial (*N/mm²*)**: 26 - 42
- **Compresión perpendicular (*N/mm²*) :** -
- **Cortante (*N/mm²*):** 3,6 -5,5
- **Flexión dinámica (*J/cm²*):** 2,7 – 4,0

Propiedades tecnológicas:

- **Velocidad de secado:** Rápida
- **Defectos de secado:** Deformaciones y fendas
- **Cedulas de Secado:** CTBA-10,CTFT-6,FPLM-T14-C5S(4/4),FPLM-T12-C5S(8/4),PRL-L(4/4).
- **Aserrado:** Equipos de aspiración potentes, desafilado mínimo.
- **Mecanizado**: Repelo, útiles muy afilados, reducir el ángulo de ataque, equipos de aspiración potentes, escasa aptitud al curvado.
- **Aptitud al Desenrollo:**
- **Aptitud al Corte a la Plana:** Sí
- **Encolado:** Sin problemas
- **Clavado y Atornillado:** Baja resistencia.
- **Acabado:** Previo tapaporos.